



# WE GET THE BEST OUT

5 BIOLOGISCHE VERFAHREN  
DER SUTCO<sup>®</sup> RECYCLINGTECHNIK



Sutco® weltweit  
 Brasilien  
 Deutschland  
 England  
 Polen  
 Rumänien  
 Schweden  
 Singapur  
 Spanien

# SUTCO® IN ZAHLEN

## WIR ÜBERNEHMEN VERANTWORTUNG.

Mit mehr als 500 Referenzanlagen weltweit ist die Sutco® RecyclingTechnik GmbH einer der größten internationalen Hersteller von Sortier- und Aufbereitungsanlagen für die Abfallwirtschaft. Seit mehr als 35 Jahren beschäftigt sich der Anlagenbauer mit der Entwicklung von mechanischen und biologischen Abfall-Aufbereitungstechnologien mit dem zentralen Ziel, Wertstoffkreisläufe zu schließen.

**35**  
 Jahre Erfahrung



**500**  
 Referenzanlagen



**11**  
 Standorte weltweit



## WE GET THE BEST OUT.

Mit unseren modernsten Technologien und mehr als 35 Jahren Verwertungs-Know-how, ermöglichen wir unseren nationalen und internationalen Kundinnen und Kunden, Wirtschaftlichkeit mit Nachhaltigkeit zu verbinden. Mit unseren Verwertungskonzepten holen wir das Beste für Sie raus.



Verfahrenstechnologie

# SUTCO® WENDELIN THE NEW GENERATION

## TAFELMIETEN-KOMPOSTIERUNG

Der Mietenumsetzer WENDELIN ist für die aerobe Behandlung von großen Mengen organischer Abfälle entwickelt worden.

DESIGNED & BUILT BY  
**Sutco**

## VORTEILE

Effiziente Behandlungsmethode  
für biologische Abfälle

Durchsatzleistungen von  
20.000 bis 100.000 Mg/a

Baukastensystem ermöglicht  
optimale Flächenausnutzung

24/7-Betrieb durch innovative  
Anlagensteuerung

Flexibel im Einsatz und  
robust in der Verarbeitung



Verfahrenstechnologie

# SUTCO® BIOFIX DAS ALL IN ONE SYSTEM

## BIOABFALLKOMPOSTIERUNG

Bei der Bioabfallkompostierung werden getrennt gesammelte organische Abfälle behandelt.

## VORTEILE

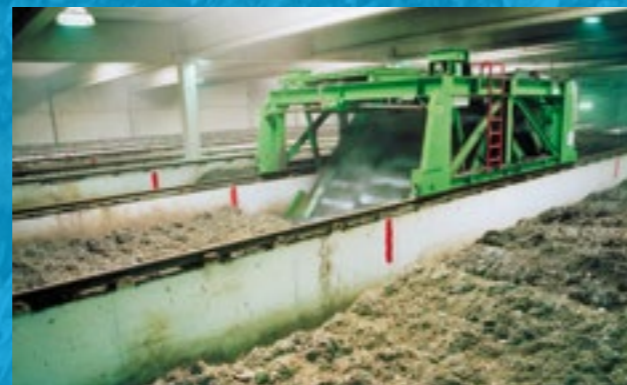
Vollautomatisierter, dynamischer Rotteprozess

Aktiv belüftete Rottezeilen

Hochwertige Abluftbehandlung

Integriertes Bewässerungssystem zur Regulierung der Feuchte

Getrennte Behandlung von unterschiedlichen organischen Abfällen möglich



Verfahrenstechnologie

# SUTCO® ROTTESYSTEME LANGLEBIG UND EFFEKTIV MIT BIODEGMA® TECHNIK

## OPTIMIERTE ABFALLBEHANDLUNG

Die BIODEGMA®-Technologie bietet robuste und langlebige Lösungen für eine optimierte aerobe Abfallbehandlung.

## VORTEILE

Effiziente Geruchsreduktion durch den Einsatz der semipermeablen Gore®-Cover

Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Wartungs- und Betriebskosten

Hohe Verfügbarkeit durch modularen Aufbau

Energieeffiziente Druckbelüftung

Sichere und einfache Handhabung im Betrieb

Breite Anwendung: Abfallstabilisierung, Kompostierung von selektiv gesammelten Küchenabfällen, Stabilisierung von Klärschlamm, biologische Trocknung von Abfällen



Verfahrenstechnologie

# SUTCO® ROTTESYSTEM CLEVER DURCHDACHT

## TUNNELKOMPOSTIERUNG MIT ROTTESYSTEM VON SUTCO®

Bei Tunnelmieten wird das Rottegut zwischen Stahlbetonwände geschüttet, nachdem es in der mechanischen Aufbereitung zerkleinert und gesiebt wurde.

## VORTEILE

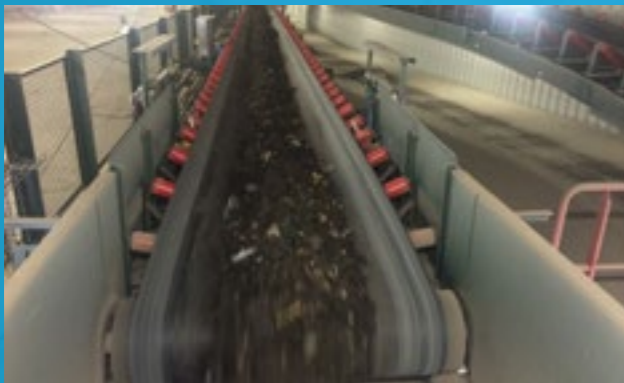
Flexibel durch separate geschlossene Einheiten

Optimale Prozesskontrolle bis zum Austrag auf die Nachrotte

Emissionen werden effektiv zurückgehalten

Minimaler Personalbedarf

Automatisches Eintragssystem zur schnellen Befüllung



Verfahrenstechnologie

# SUTCO® BIOPV HOCHEFFIZIENTE LÖSUNGEN

## HOHE VERARBEITUNGSKAPAZITÄT

Die BIOPV (Bioabfall-Presswasser-Vergärung) ist ein Verfahren, das die Energiebilanz und die Verarbeitungskapazität von Kompostwerken deutlich verbessert.

## VORTEILE

Abtrennung organischer Bestandteile zur Biogaszeugung

Geringer technischer Aufwand

Maximale Gasausbeute aus der gepressten Flüssigphase

Hocheffiziente Vergärung in Biofilmfermentern

Effiziente Energiegewinnung aufgrund der hohen Raum-Zeit-Belastung



## WENDELIN

Seite 04



Geeignet für ein breites Spektrum an organischen Abfällen

Hochleistungstechnik für große Durchsatzleistungen

Vollständig geschlossenes System mit maximaler Emissionskontrolle

Dynamisches Verfahren für beste Abbauergebnisse

Hohe Flächeneffizienz

Vollständig automatisierter Prozess

## BIOFIX

Seite 06



Geeignet für alle Arten von organischen Abfällen

Mittlere und hohe Durchsatzleistungen

Vollständig geschlossenes System mit maximaler Emissionskontrolle

Dynamisches Verfahren für beste Stabilisierungsergebnisse/Produktqualitäten

Hohe Flächeneffizienz

Vollständig automatisierter Prozess: automatisches Be- und Entladen, Bewässern, Belüften und Umsetzen

## BIODEGMA®

Seite 08



Geeignet für alle Arten von organischen Abfällen

Modulare Bauweise mit hoher Flexibilität bei den Auslegungskapazitäten

Hohe Flexibilität zur Erfüllung unterschiedlicher gesetzlicher und wirtschaftlicher Rahmenbedingungen

Niedrige Investitionskosten

Statischer Prozess mit geringen Betriebskosten

Geringer Energieverbrauch, niedrige Wartungskosten

## TUNNELROTTE

Seite 10



Geeignet für alle Arten von organischen Abfällen

Modulare Bauweise mit hoher Flexibilität bei den Auslegungskapazitäten

Vollständig geschlossenes System mit hoher Emissionskontrolle

-

Statischer Prozess mit geringen Betriebskosten

-

## BIOPV

Seite 12



Abfall zu Energie

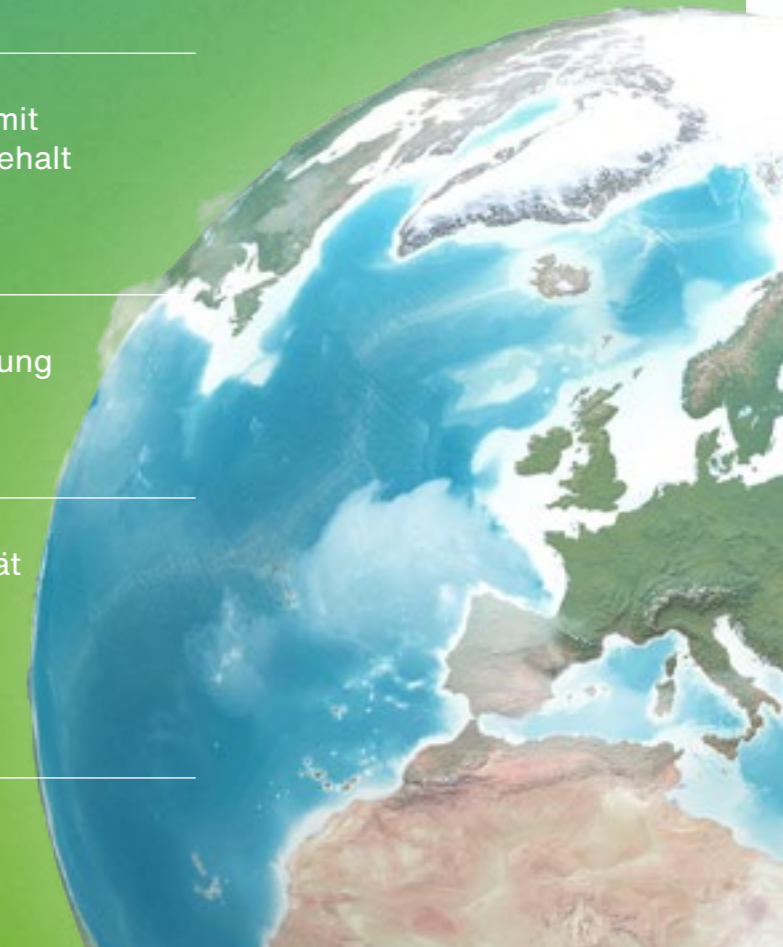
Niedrige spezifische Investitionen

Hohe Raumbelastung

Gasausbeute mit hohem CH<sub>4</sub> Gehalt

Einfache Wartung

Hohe Flexibilität im Durchsatz





# UNSERE STANDORTE WE GET **THE BEST** OUT

## Sutco® Polska

Spółka z o.o.,  
ul. Hutnicza 10  
40-241 Kattowitz  
Polen  
[info@sutco.pl](mailto:info@sutco.pl)

## Sutco® Iberica S.L.

Avda. Diagonal 463 BIS, 7º, 2ª  
08006 Barcelona  
Spanien  
[info@sutco.es](mailto:info@sutco.es)

## Sutco Singapore

4 Battery Road # 25-01  
Bank of China Building  
Singapur, 049908  
Singapur  
[info@sutco.de](mailto:info@sutco.de)

## Sutco® Recycling Technology Romania SRL.

Str. Gheorghe Țițeica, Nr. 121C, Etaj 3  
Sector 2, Bukarest  
Rumänien, Post Cod: 020295  
[info@sutco.ro](mailto:info@sutco.ro)



## Sutco® RecyclingTechnik GmbH

Paffrather Str. 102-116  
51465 Bergisch Gladbach  
Deutschland  
Telefon: +49 2202 2005 01  
E-Mail: [info@sutco.de](mailto:info@sutco.de)

## Sutco® UK LTD.

Palmerston House  
814 Brighton Road  
Purley, Surrey CR8  
Vereinigtes Königreich  
[info@sutco-uk.com](mailto:info@sutco-uk.com)

## Sutco Brasil Ltda.

Av. Ana Costa, nºS 61 - térreo, sala 22  
Bairro Gonzaga, Santos, SP  
CEP 11.060-001  
Brasilien  
[info@sutco.com.br](mailto:info@sutco.com.br)

## Sutco® Sweden AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB  
Jungmansgatan 12  
211 11 Malmö  
Schweden  
[info@sutco.de](mailto:info@sutco.de)

