

SUTCO®. PLANTAS DE CLASSIFICAÇÃO E PREPARAÇÃO.

PLANTAS DE TRATAMENTO PARA ESCÓRIAS E CINZAS DE INCINERAÇÃO

**TUDO COM A MESMA ORIGEM -
DESDE O PROJETO CONCEITUAL ATÉ
A POSTA EM MARCHA.**



TRATAMENTO DE ESCÓRIAS

Na incineração de lixo é produzido entre 250 e 350 kg de escórias e cinzas por tonelada de lixo. As escórias possuem, bem como os próprios resíduos, uma composição muito diversa no que diz respeito a seu conteúdo em substâncias minerais, sucata de ferro, água e metais pesados.

Antes de sua reutilização, as escórias e cinzas procedentes da incineração de lixo devem ser preparadas e depositadas de maneira a cumprir com as exigências qualitativas requeridas para seu uso posterior a que tenham sido previsto.

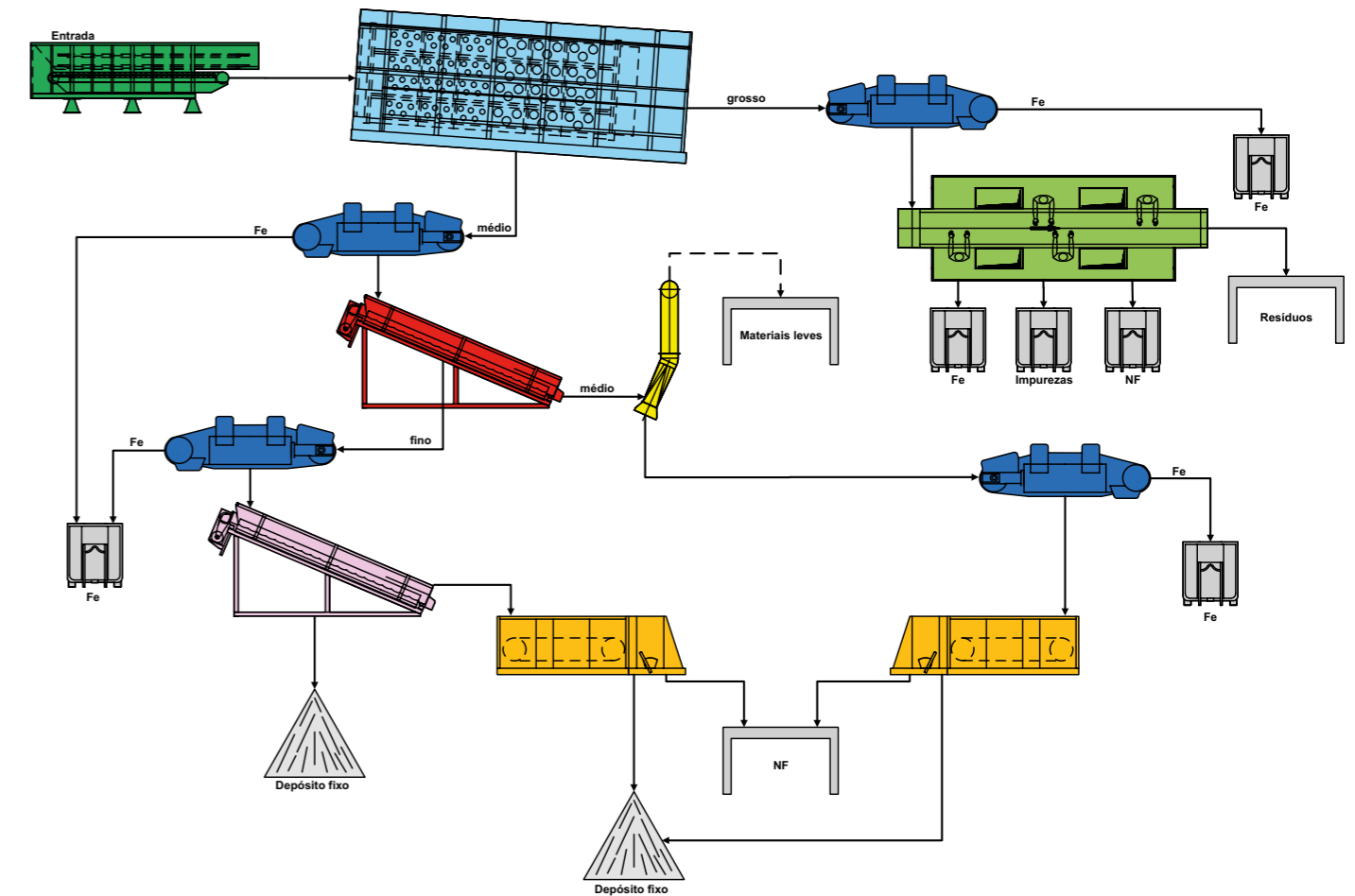
Na maioria dos casos, a escória é transferida da planta de incineração de lixo para a planta de tratamento de escórias por meio de correias transportadoras. Ali são deixadas repousar no mínimo um dia para que se integre o CO₂ do ar. Depois a escória é peneirada e triturada para posteriormente separar a sucata de ferro e os metais não ferrosos, tais como alumínio, cobre e latão, da escória. Estes metais são recuperados de novo como matérias primas em suas respectivas plantas metalúrgicas. Os resíduos não incinerados são separados mediante um separador e são eliminados.

Na escória, os processos físicos e químicos ocorrem simultaneamente, uma vez que é importante, em conformidade com as normas técnicas, armazenar a escória durante um certo período de tempo. Somente se se cumprem os requisitos exigidos, o produto obtido poderá ser utilizado como material secundário ou como material de construção para estradas. O tempo e a tecnologia trabalham a favor da qualidade das escórias.



EXEMPLO: TRATAMENTO DE ESCÓRIAS E CINZAS PROCEDENTES DE INCINERAÇÃO

ENTRADA: 120 Mg/h



- Extrator de sucata
- Transportador com tapete rolante
- Filtro grosso
- Separador de NF
- Peneira rotativa
- Cabine de seleção
- Classificador de ar
- Filtro fino



ESCÓRIAS E CINZAS DE INCINERAÇÃO

As escórias e cinzas de incineração são resíduos do processo de incineração das centrais elétricas ou das plantas de incineração de lixo. Especialmente importante para a proteção do meio ambiente é o tratamento das escórias de plantas de incineração de lixo.

ALGUMAS REFERÊNCIAS

PLANTAS DE TRATAMENTO DE ESCÓRIAS E CINZAS PROCEDENTES DO TRATAMENTO TÉRMICO DE RESÍDUOS

PLANTA DE TRATAMENTO DE ESCÓRIAS POZNAN POZNAN

Localização	Poznan, Polônia
Planta de tratamento	Tratamento de cinzas de fundo
Capacidade	40 Mg/h
Cliente	Hitachi Zosen Inova AG, Suíça

PLANTA DE TRATAMENTO DE ESCÓRIAS HALLE

Localização	Halle, Sajonia Anhalt, Alemanha
Planta de tratamento	Tratamento de escórias com extração de materiais reutilizáveis e preparação de escórias como material de construção
Capacidade	120 Mg/h
Cliente	Baumann & Burmeister GmbH (Strabag), Alemanha

TRATAMENTO DE ESCÓRIAS ILLINGEN

Localização	Illingen, el Sarre
Planta de tratamento	de escórias e cinzas com aproveitamento de material reciclável e preparação da escória como material de construção
Capacidade	180.000 Mg/a
Cliente	Sotec, Sarrebruck, Alemanha



PLANTA DE TRATAMENTO DE ESCORIAS, MANNHEIM

Localização	Mannheim, Alemanha
Planta de tratamento	Tratamento móvel de escórias
Capacidade	0 - 8 mm = 55 Mg/h 8 - 75 mm = 40 Mg/h
Cliente	Remex GmbH, Alemanha

PLANTA DE TRATAMENTO DE ESCORIAS EMSCHERBRUCH

Localização	Emscherbruch, Alemanha
Planta de tratamento	Tratamento de cinzas de fundo
Capacidade	200.000 Mg/a
Cliente	AGR, Alemanha

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por dia, Mg/a = Tonelada por ano



Sutco Brasil Ltda.

Av. Ana Costa, nº 61 - térreo, sala 22,
Bairro Gonzaga, Santos, SP, CEP 11.060-001, Brasil

Fone: +55 31 97319 0077

E-mail: info@sutco.com.br

Teia: www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT.

