

# ROZBUDOWA ORAZ MODERNIZACJA SORTOWNI ODPADÓW KOMUNALNYCH

DLA PGK RADOMSKO



SUTCO<sup>®</sup>. INSTALACJA REFERENCYJNA

WE GET THE BEST OUT



## OGÓLNY OPIS PROCESU SORTOWANIA NA ZMODERNIZOWANEJ LINII

Z obszaru przyjęcia odpady podawane są do nowej rozrywarki worków, skąd trafiają do kabiny wstępnej segregacji, a później do sita bębnowego, gdzie zostają rozdzielone na trzy frakcje:

### 0-60 mm

Po wydzieleniu w sicie frakcja drobna kierowana jest w obszar działania separatora metali żelaznych, a następnie transportowana jest do automatycznej stacji załadunku kontenerów.

### 60-340 mm

W pierwszej kolejności zostają wydzielone metale żelazne, które są kierowane do kontenera. Następnie odpady trafiają w obszar działania separatora optycznego tworzyw sztucznych. Wydzielone przez separator optyczny tworzywa transportowane są do separatora balistycznego, który rozdziela strumień tworzyw na frakcje 2D i 3D.

Tworzywa 2D trafiają w obszar działania separatora optycznego folii. Wydzielony materiał kierowany jest do kabiny celem doczyszczenia. Tworzywa 3D trafiają w obszar działania dwóch separatorów optycznych dostarczonych w ramach modernizacji. Wydzielone surowce podawane są do kabiny sortowniczej celem doczyszczenia oraz wydzielenia dodatkowych frakcji surowcowych.

Odpady niewydzielone przez separator optyczny tworzyw sztucznych, czyli te, które nie trafiły do separacji balistycznej, kierowane są do

separatora optycznego papieru. Wydzielony strumień papieru transportowany jest do kabiny sortowniczej celem doczyszczenia oraz wydzielenia kartonu. Strumień niewydzielony przez separator optyczny papieru trafia w obszar działania separatora optycznego frakcji pre-RDF, a następnie - do kabiny sortowniczej celem wydzielenia pozostałych, cennych frakcji surowcowych. Pozostałość po separacji optycznej frakcji pre-RDF trafia jeszcze w obszar działania separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, aby wydzielić zawarte w tym strumieniu metale. Instalacja jest wyposażona w możliwość skierowania pozostałości po separacji optycznej 3D oraz frakcji wydzielonej na separatorze pre-RDF przed pierwszy separator optyczny tworzyw sztucznych. Taka funkcja pozwala odzyskać cenne frakcje surowcowe, które zostały pominięte podczas pierwszego przepływu materiału przez instalację.

### >340

Frakcja kierowana jest do kabiny sortowniczej, gdzie wydzielane są surowce wtórne tj. duży karton, duża folia oraz inne dodatkowo wybrane surowce. Pozostałość podawana jest do urządzenia magazynującego.

Wszystkie wydzielone frakcje surowcowe kierowane są do boksów surowcowych lub urządzeń magazynujących, a następnie do nowej prasy bełującej.

## ZMODERNIZOWANA INSTALACJA DO SORTOWANIA DLA PGK RADOMSKO

### INWESTOR/ UŻYTKOWNIK

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Radomsku

### RODZAJ INSTALACJI

Zautomatyzowana instalacja dostosowana do przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych oraz pochodzących z selektywnej zbiórki

### REALIZACJA

2021-2022

### PRZEPUSTOWOŚĆ

42 000 Mg/rok odp. kom. zmieszane  
6.000 Mg/rok odp. zbierane selektywnie

### ZAKRES DZIAŁAŃ SUTCO-POLSKA

- Projekt technologiczny modernizacji i rozbudowy instalacji
- Produkcja urządzeń
- Kompleksowa dostawa, montaż wraz z powiązaniem technologicznym i konstrukcyjnym
- Rozruch instalacji
- Szkolenia, serwis oraz opieka porealizacyjna

### CELE PRZEDSIĘWZIĘCIA:

- Automatyzacja procesów odzysku wybranych frakcji materiałowych przeznaczonych do recyklingu
- Zwiększenie efektywności procesu sortowania ilości wydzielanych frakcji przy jednoczesnym zwiększeniu przepustowości
- Zwiększenie elastyczności, funkcjonalności i skuteczności linii sortowniczej w zakresie odzysku frakcji surowcowych do recyklingu
- Dostosowanie technologii sortowania do przetwarzania odpadów komunalnych zbieranych selektywnie
- Redukcja ilości odpadów pozostałych po procesie sortowania i przeznaczonych do dalszego zagospodarowania

„WIĘCEJ SUROWCÓW  
MNIJ BALASTU!”





# SORTOWNIA PGK RADOMSKO

10/2023

## ZAKRES PRAC WYKONANYCH W RAMACH MODERNIZACJI

- Dostawa oraz zabudowa nowych urządzeń, m.in.: rozrywarki worków, sita bębnowego, 6 separatorów optycznych, separatora balistycznego, separatora metali nieżelaznych oraz prasy belującej
- Produkcja oraz dostawa i montaż kompletnego systemu przenośników, w tym przyspieszających, sortowniczych, łańcuchowych oraz bunkrowych
- Dostawa stacji sprężonego powietrza wraz z instalacją doprowadzającą sprężone powietrze do separatorów
- Dokonanie niezbędnych modyfikacji istniejących urządzeń technologicznych oraz konstrukcji
- Wykonanie nowego systemu sterowania i wizualizacji linii technologicznej
- Dostawa nowych kabin sortowniczych wraz z systemem wentylacji

## CECHY INSTALACJI PO MODERNIZACJI

- Przetwarzanie odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych z większą efektywnością
- Możliwość pracy w różnych wariantach w zależności od bieżących potrzeb użytkownika
- Elastyczność zastosowanych rozwiązań pozwala przyjmować na linię i skutecznie sortować selektywnie zbierane odpady tworzyw sztucznych (żółty worek), papieru (niebieski worek), mieszaninę odpadów zbieranych selektywnie, jak również odpady zmieszane.



**Sutco® Polska Sp. z o.o.**

ul. Hutnicza 10, 40-241 Katowice, Polska

Telefon +48 32 7303 800

E-Mail [info@sutco.pl](mailto:info@sutco.pl)

Fax

+48 32 7303 801

Web

[www.sutco.com](http://www.sutco.com)

**WE GET THE BEST OUT**

